



the modula wave[®]



reddot design award
honourable mention 2009

L'Innovation suisse

- 2011 Déménagement dans de nouveaux locaux avec salle d'exposition et laboratoire
- 2010 Création du Centre d'Excellence à Penang/Malaisie pour le marché asiatique
- 2010 Kirsten renforce l'assistance technique et développe le laboratoire d'application
- 2009 **the modula wave**® reçoit le prix “red dot award : product design 2009”
- 2008 **the modula wave**® est introduit sur le marché avec l'interface utilisateur **visko**
- 2006 Kirsten débute l'élaboration & la conception du **modula wave**®
- 2006 Incorporation de Kirsten Soldering dans la société de holding suisse Future Finance
- 2004 Livraison du 2000e système de **vague à jet (jet wave)**
- 2001 Partenariat avec Air Liquide pour K-IN2ERTWAVE™
- 2001 Fondation de Kirsten Soldering AG, Suisse
- 1992 Première solution de soudage à la vague sans plomb – Pionnier en matière de soudage sans plomb
- 1979 Premier brevet de Kirsten : la pompe électromagnétique à **vague à jet**



reddot design award
honorable mention 2009

L'équipe de Kirsten



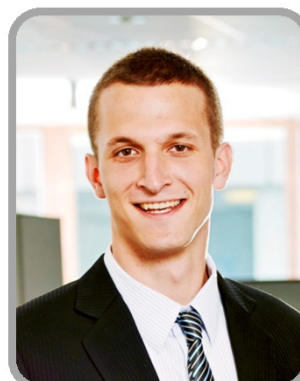
Pius Eberhard
Directeur général



Jürgen Seibert
Gestion de produits



Bruno Christen
Distribution



Marcel Steiger
Assistance technique



Vinzenz Bissig
Laboratoire d'application



Thomas Frey
Recherche et
développement

the modula wave®



la solution modulaire de soudage
qui correspond à vos attentes

the modula wave[®] - une configuration minimale

Circuits imprimés : horizontaux à tout moment!

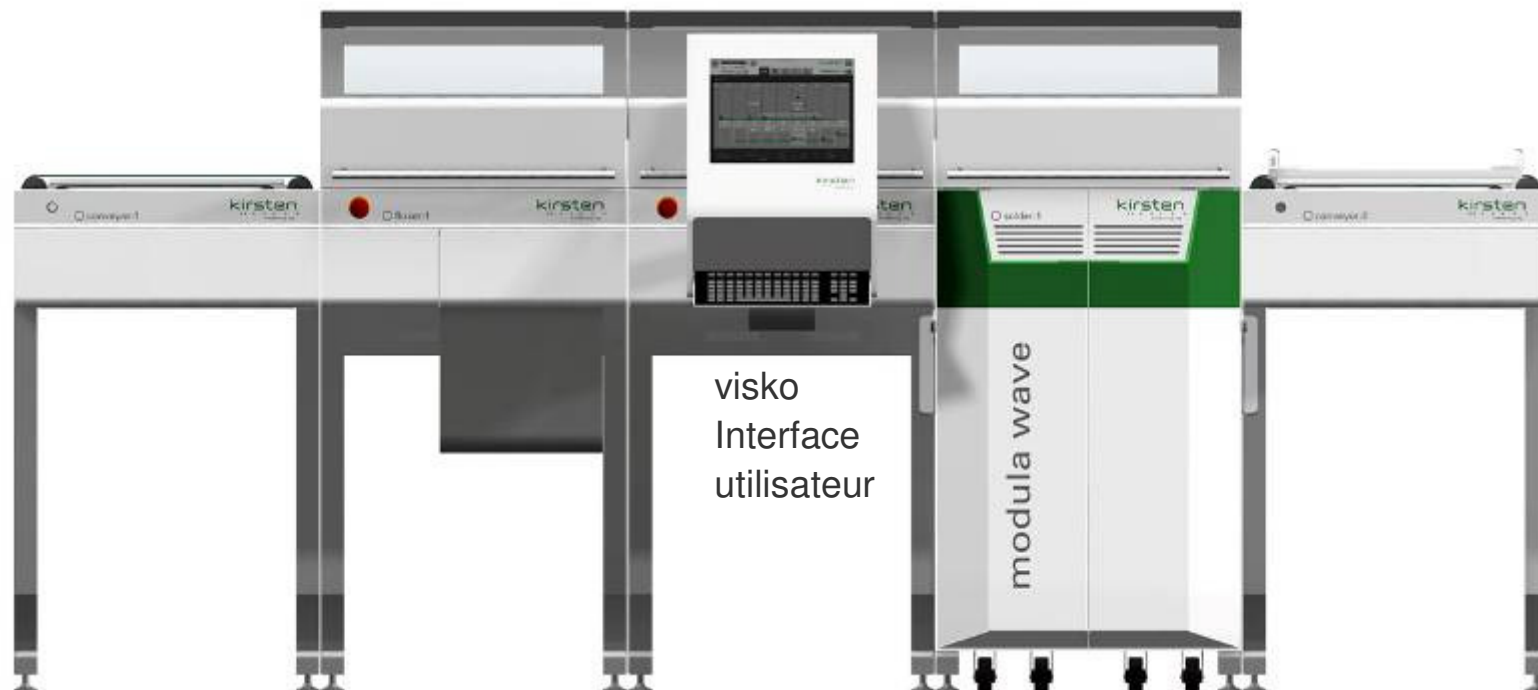
module convoyeur
d'entrée

module de flux

module de
préchauffage

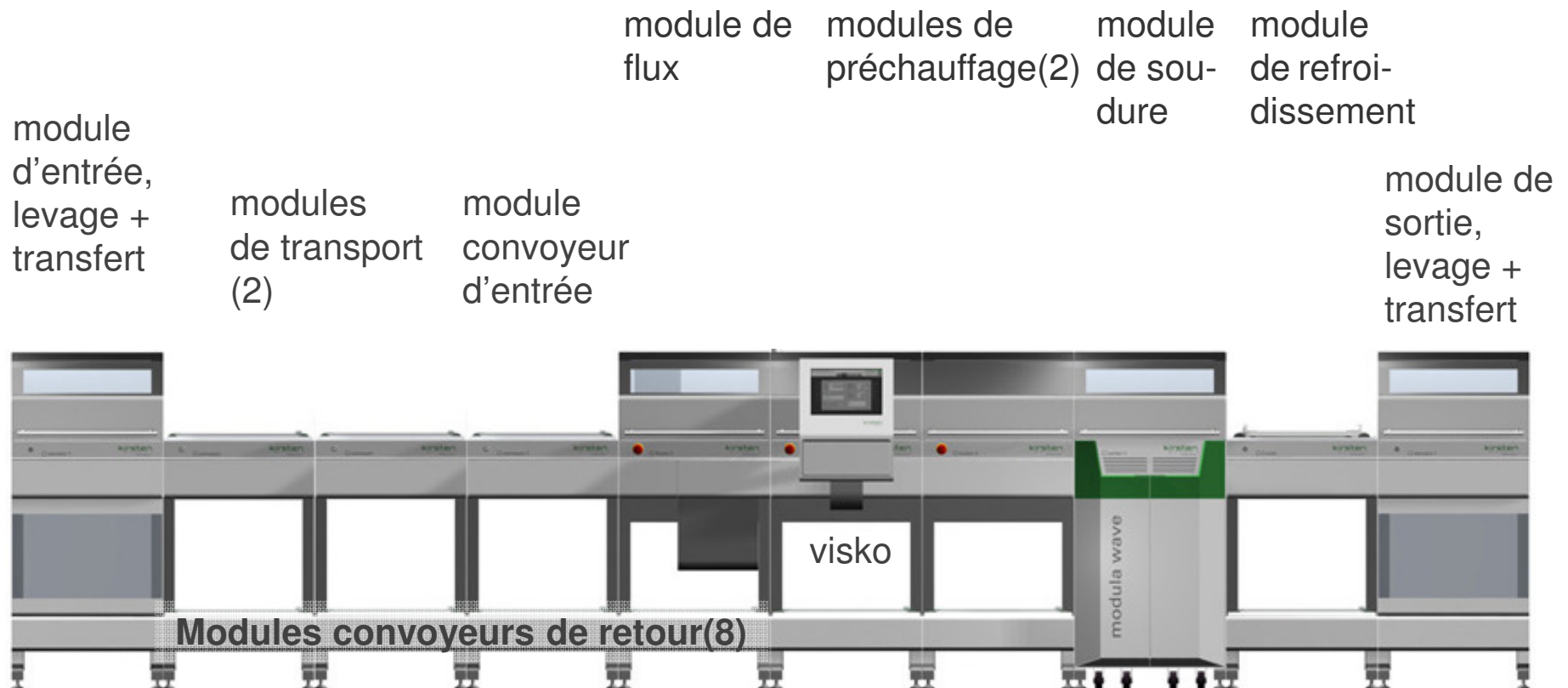
module de
soudage

module convoyeur de
sortie



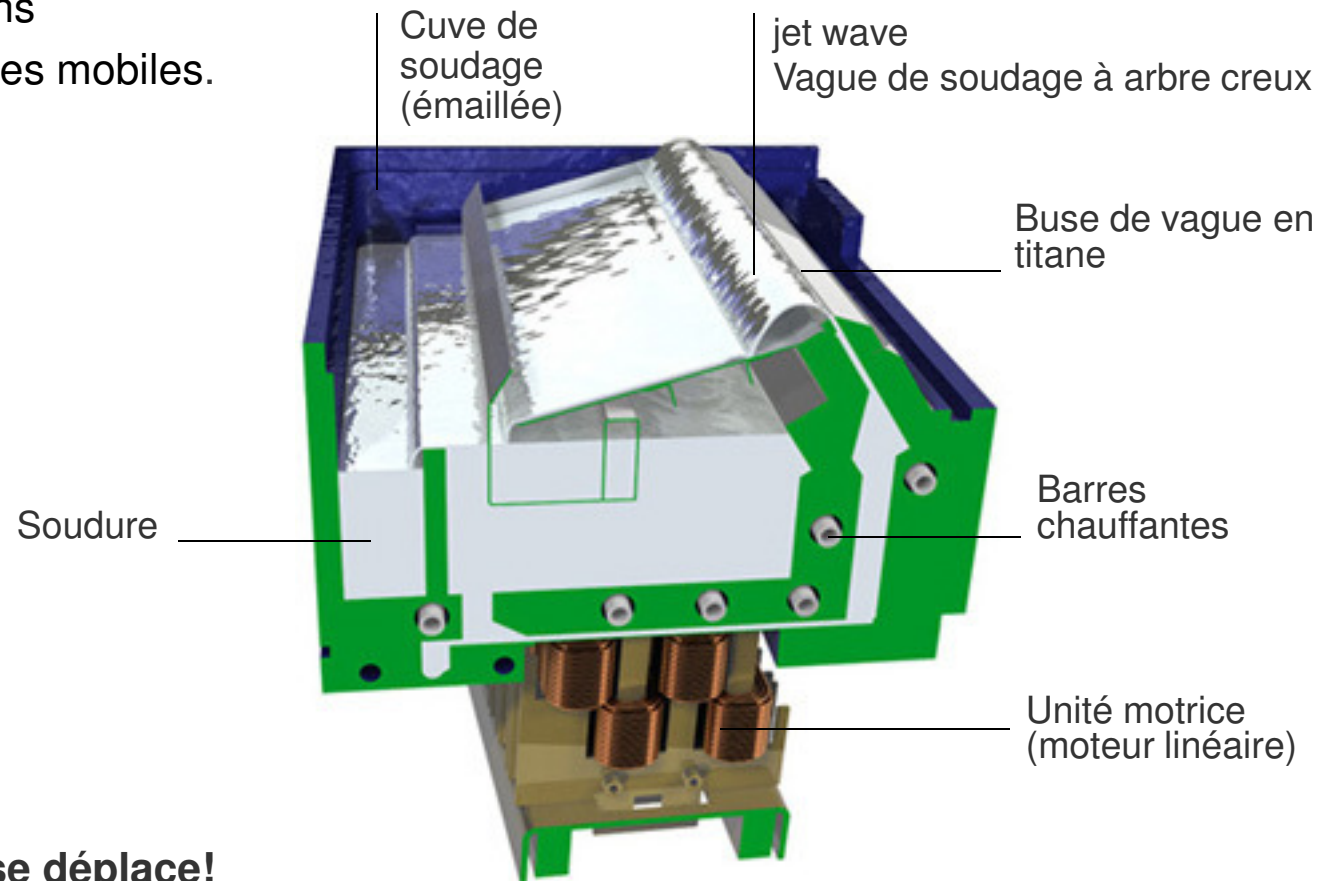
the modula wave® - une configuration typique

Circuits imprimés: horizontaux à tout moment !



jet wave - la vague de soudage à arbre creux

La seule pompe sans
éléments mécaniques mobiles.



Seule la soudure se déplace!

Avantages en termes de production

- Temps de mouillage court– faible pression thermique sur les composants
- Haute vitesse de vague – qualité de joint améliorée
- Le transfert d'énergie thermique le plus élevé de tous les systèmes de soudage à la vague
- Vague unique / bref pic de haute température – compatible avec des éléments fragiles
- Les étapes de stabilisation du processus sont variables à l'infini
- Souplesse totale dans le réglage de la fenêtre du processus
- Les serre-flans de blocage pour les composants ne sont pas nécessaires
- Grande souplesse – adapté pour des lots de taille 1 *ou* très mélangés *ou* de grande capacité
- Environnement inerte amélioré

the modula wave®



ce concept offre une souplesse unique
module de soudage fixe
module de soudage équipé d'un
système de changement rapide

Le système modula wave®

Modèle d'entrée de gamme, idéal pour les activités de fabrication au sein d'un système de soudage de base

Réglages de la vague manuels ou programmables en fonction des caractéristiques techniques



- **Idéal pour répondre aux exigences simples**
- **Mise à niveau possible à tout moment**

Module de soudage fixe



Deux modules de soudage fixe en ligne

Équipé de deux modules de soudage fixes en rangée, idéal pour le traitement simultané de soudures différentes, par exemple avec ou sans plomb, au sein d'une seule chaîne de fabrication.

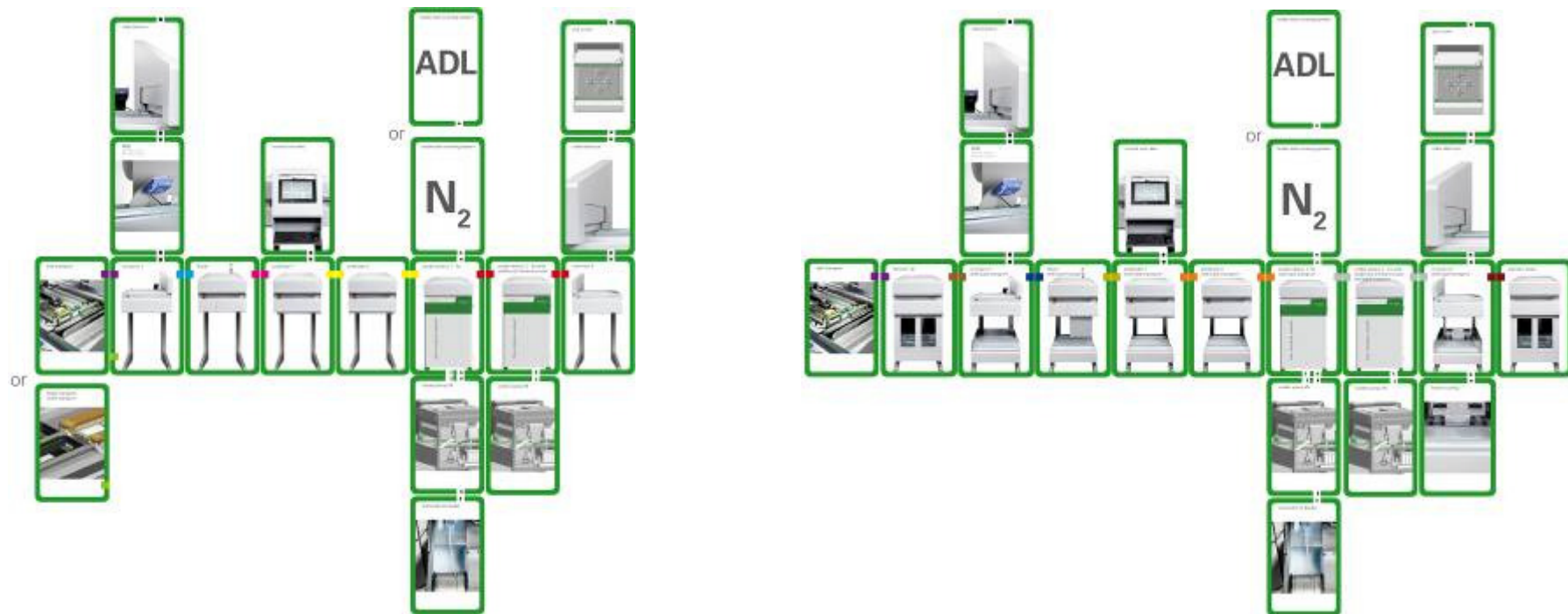


Systèmes d'échange en ligne



- Permet d'effectuer des mélanges
- Assure un niveau de souplesse élevé

Systemes de soudage équipés de modules fixes



the modula wave[®] équipé d'un système de changement rapide

Modules de soudage facilement amovibles sur roulettes.

Stationnement du module dans la station d'accueil

Des soudages différents en fonction des processus

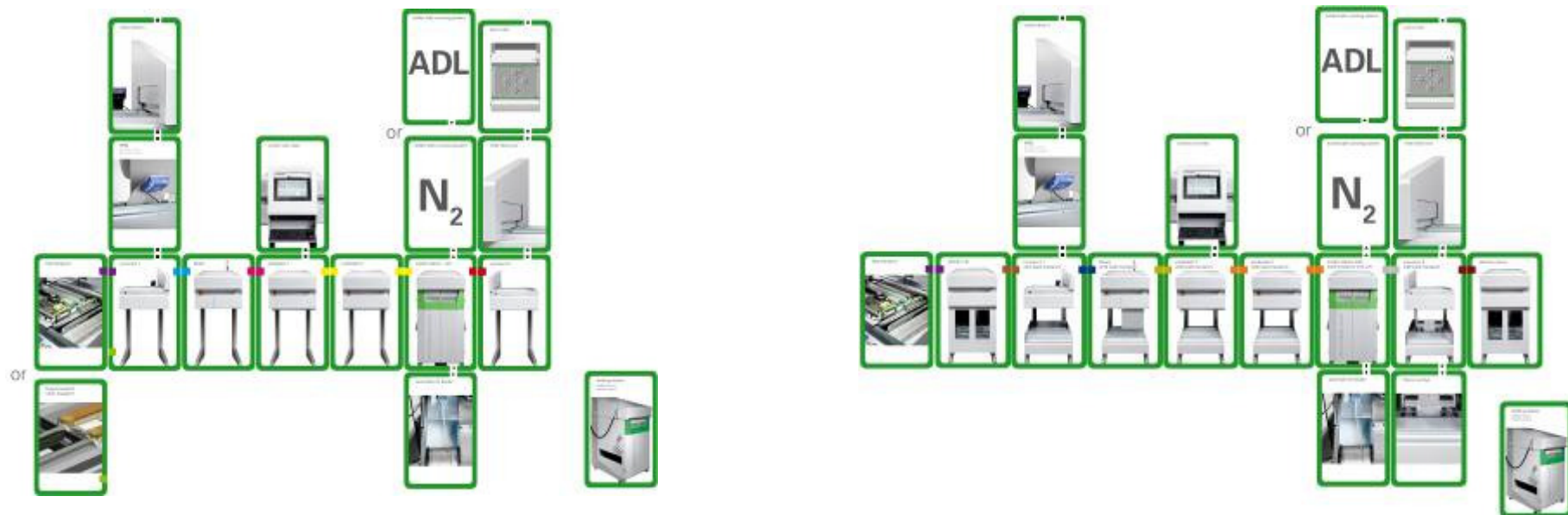


- Pour des volumes importants
- Temps de transpositionnement très court
- Renforcement de la sécurité de l'opérateur
- Entretien minimum
- Maintient la propreté de l'usine

station
d'accueil



Les systèmes de soudage équipés d'un système de changement rapide



the modula wave[®]

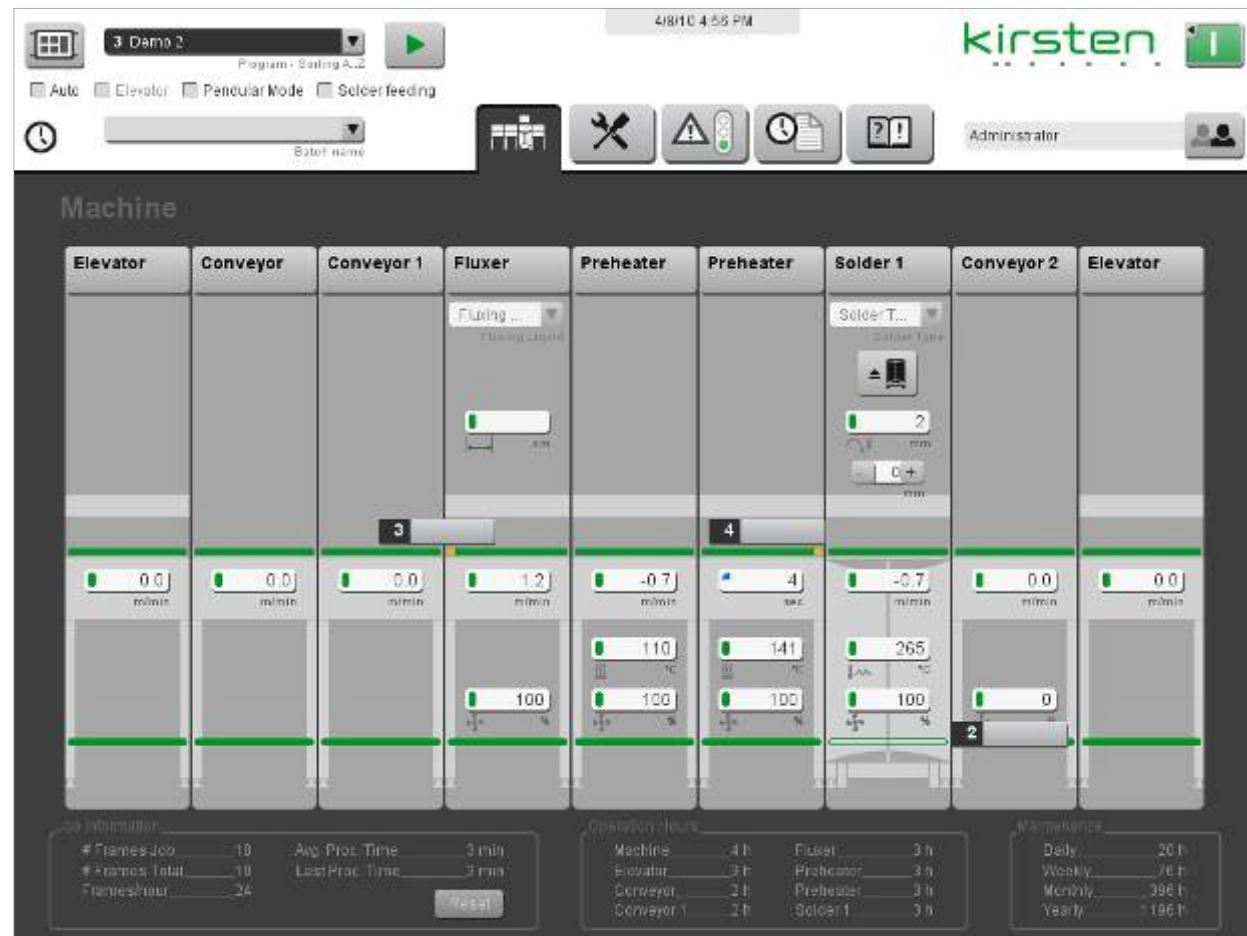


visko – Interface utilisateur
Unité d’affichage et de contrôle

visko – interface utilisateur

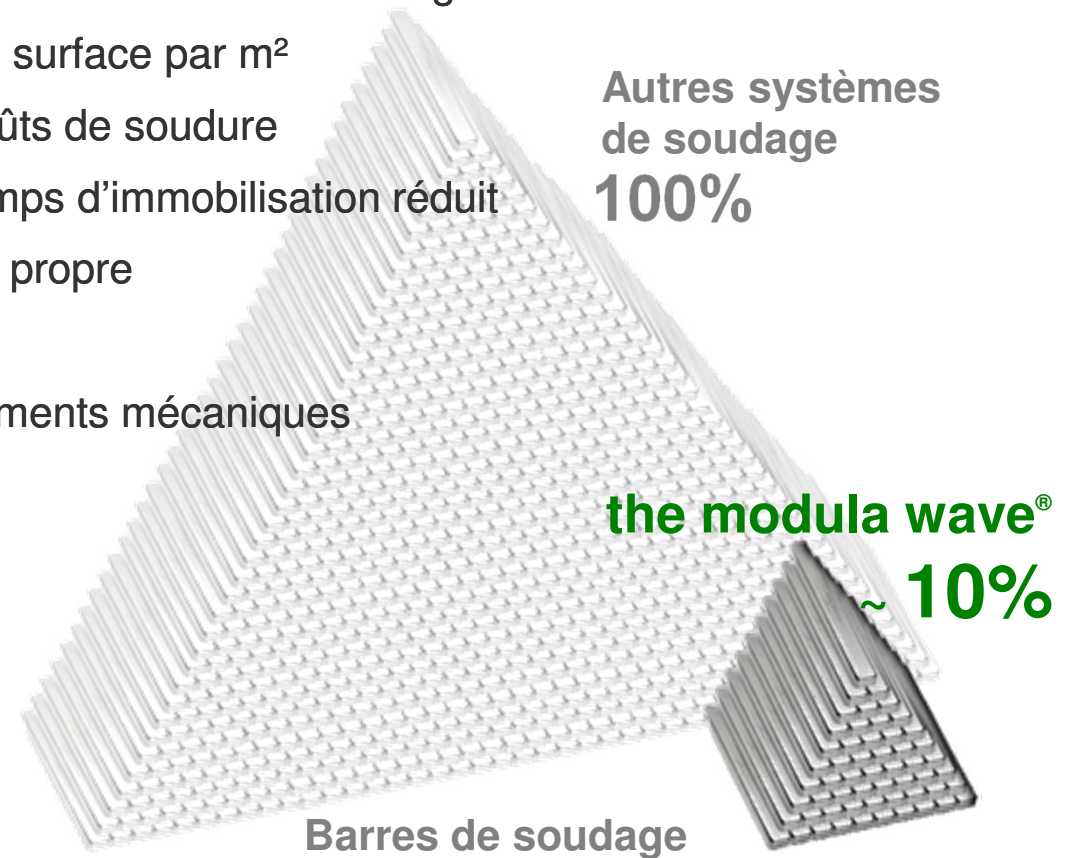


Via **visko**, la vitesse de transport peut être optimisée dans chaque module afin de permettre un contrôle total du processus.

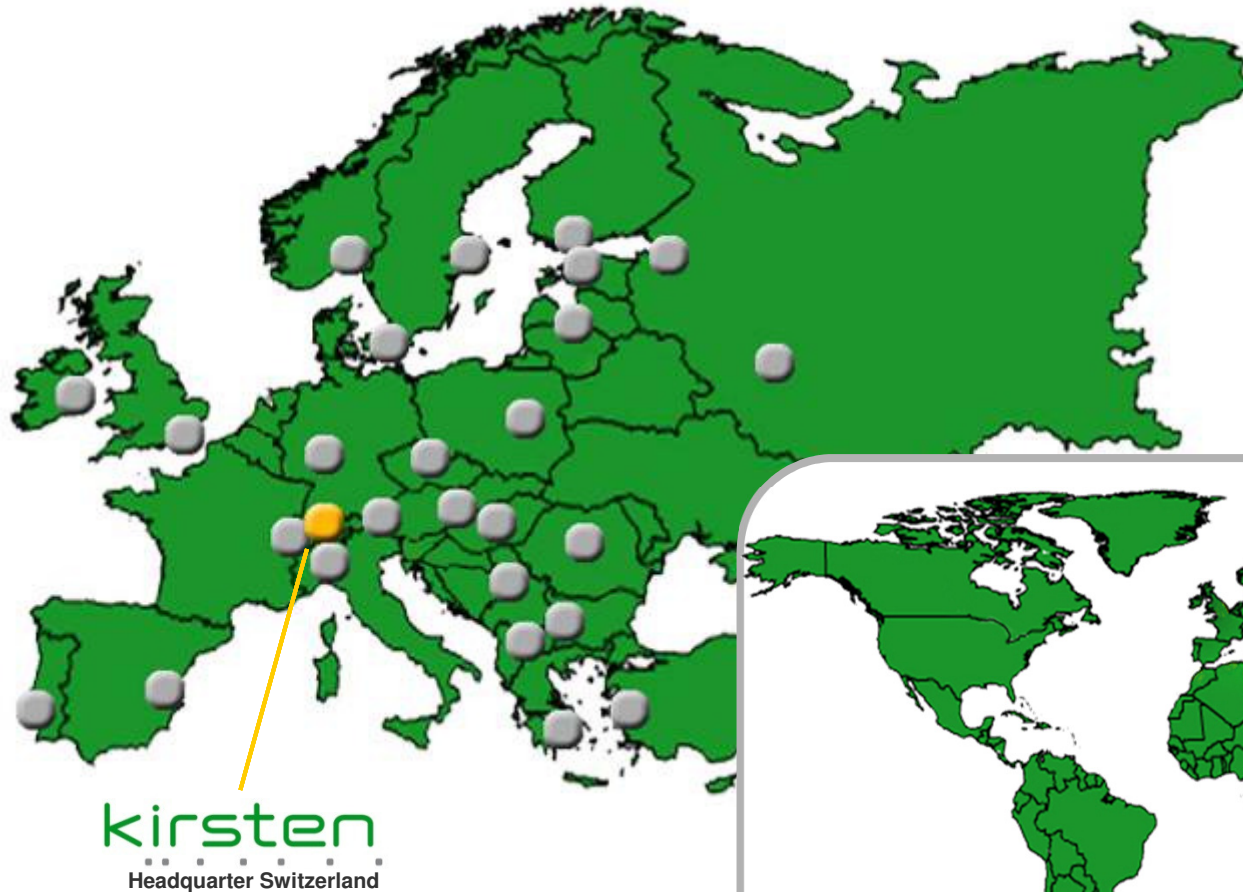


Coûts d'exploitation réduits

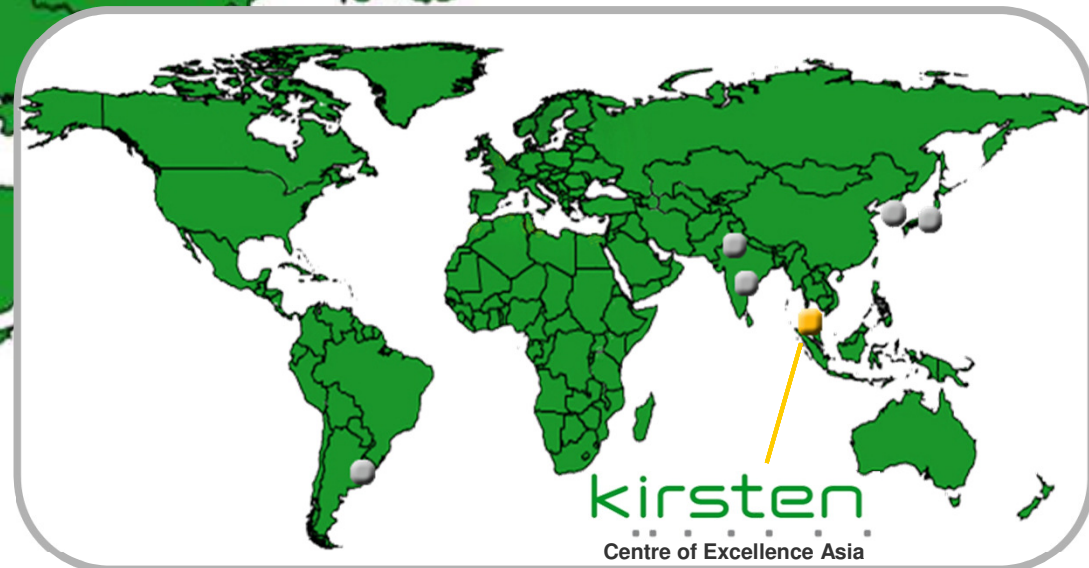
- Efficacité énergétique – optimise la consommation d'énergie
- Design compact – faibles coûts de surface par m²
- Bain de brasage réduit – faibles coûts de soudure
- Durée d'échauffement courte – temps d'immobilisation réduit
- Changement de soudure rapide et propre
 - peu ou pas d'impuretés
- Pompage sans déplacement d'éléments mécaniques
 - entretien minimum et durable



Kirsten en Europe



dans le monde





the modula wave[®]



Merci beaucoup!



the modula wave®

Kirsten Soldering AG

Hinterbergstrasse 32
CH-6330 Cham, Suisse
Tél +41 41 747 04 80
Fax +41 41 747 04 81
info@kirsten-soldering.ch
www.kirsten-soldering.ch

Kirsten Malaysia

**Centre d'excellence pour
l'Asie / le Pacifique**
Plot 12 & 13, Phase 4, FIZ,
Hilir Sg. Keluang 3,
11900 Bayan Lepas,
Penang, Malaysia
Tél. +60 4 291 6191
Fax +60 4 291 6190
info@kirsten-soldering.ch
www.kirsten-soldering.ch